



## JUPITER ADVANCED

Four d'étalonnage ADVANCED, 35°C à  
660°C

Le four Jupiter est idéal pour l'étalonnage des sondes résistives et thermocouples industriels. Son design a été étudié pour une montée et une descente en température rapide, pratique pour une utilisation sur site. L'insert standard peut contenir 6 sondes

## Description

Le four Jupiter est idéal pour l'étalonnage des sondes résistives et thermocouples industriels. Son design a été étudié pour une montée et une descente en température rapide, pratique pour une utilisation sur site.

L'insert standard peut contenir 6 sondes. Pour un plus grand nombre de capteurs, reportez-vous au Gemini et Médusa.

Ces nouveaux modèles Advanced combinent une large gamme de fonctions et de bénéfices, tels que un contrôleur de dernière génération à écran couleur, délivrant une très grande stabilité sur les points de consigne, une meilleure précision de mesure et les meilleures performances.

Ces modèles sont conformes au standard EURAMET /cg-13/V01, EA Guildines on the calibration of temperature Block Calibrators, précédemment appelé EA 10/13.

I-Cal Easy logiciel d'étalonnage peut être utilisé pour accéder à une solution d'étalonnage automatique de capteurs de température.

Ces nouveaux modèles Advanced offrent un large éventail de fonctionnalités et d'avantages, y compris un indicateur de la température à trois voies de mesure indépendantes permettant de comparer les sondes de test à une sonde de référence.

Les températures d'étalonnage peuvent être stockées et programmées selon des cycles de température automatique et les modèles Advanced permettent également l'enregistrement de données.

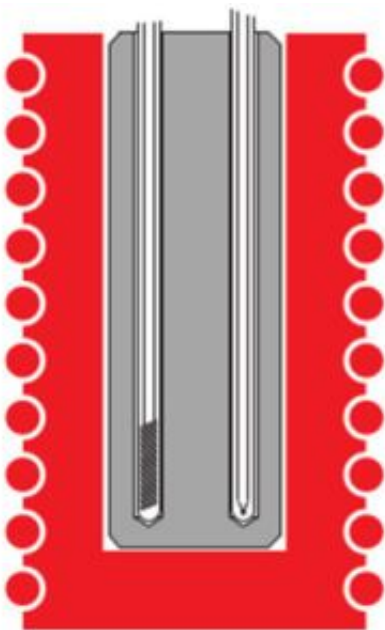
La dernière technologie de contrôle est utilisée pour fournir une stabilité supérieure, une plus grande précision et de meilleures performances

## Fonctions et points clés

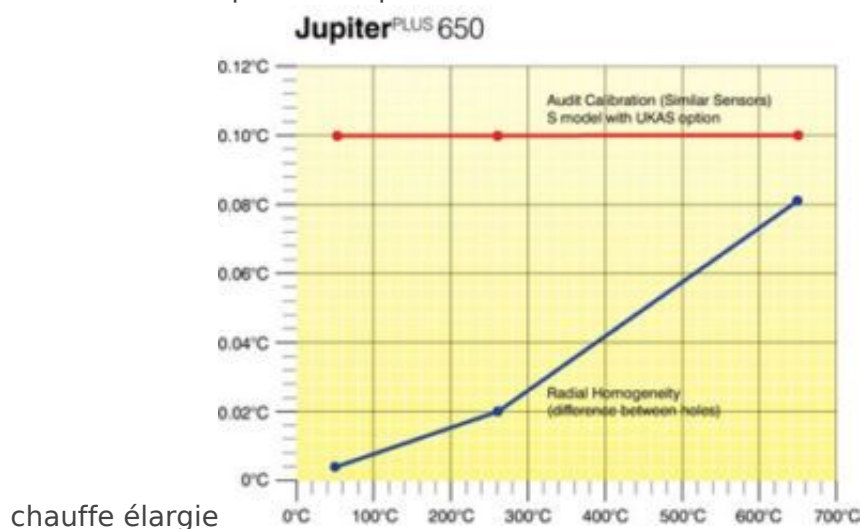
- Volume d'étalonnage : 35\*160mm
- 3 voies de mesure
- Insert pour bloc sec,
- Rapidité de montée en température
- Rapidité de descente en température
- Ecran couleur permettant le réglage du point de consigne et la lecture des mesures
- Interface pc : Ethernet
- 2voies de mesures pour le test de thermostats
- 1 voie de référence pour la température interne et 2 voies de mesures PRT, 2 voies de mesure thermocouple
- Cycles automatique de température
- Fonction data logging avec export vers clé USB
- Elimination de l'offset : le bloc suit la valeur de sonde de référence
- 5 langues : anglais, français, allemand italien et espagnol
- Serveur web intégré ; Compliance 21 CFR part 11 avec données protégées

## Points forts des Jupiter :

- Uniformité :Le Jupiter est construit autour d'une structure chauffant continue par enroulement chauffant couvrant la totalite du bloc en cuivre. Ce bloc cuivre est particulierelement conducteur , bien plus que les traditionnels blocs en bronze d'aluminium.



- Uniformité exceptionnelle par l'utilisation d'un bloc en cuivre avec système de



- Gamme de température :Le Jupiter offre une gamme jusqu'à 660°C, cette température correspondant à la valeur maximale des SPRT. Cette particularité permet une grande précision sans risque de dépasser la température limite des sondes résistives

- Etalonner avec Jupiter:
  - la sonde de référence peut être directement reliée à l'entrée du four, les sondes de test 1 et 2 également
  - La sonde de référence est reliée à l'entrée du four, les sondes de test sont mesurées par un thermomètre externe
  - La sonde de référence est mesurée par un [MilliK](#), les sondes sous test par un thermomètre externe



# Spécifications

## Performances

| Paramètre                              | Modèle  |
|--|---|
|  | <b>Jupiter 4852</b>   |
| Gamme de température                   | 35°C à 660°C  |
| Stabilité sur 30 minutes               | @50°C : ±0.020C   |
|  | @250°C : ±0.02°C  |
|  | @350°C : ±0.03°C  |
| Résolution d'affichage                 | 0.01°C sur toute la gamme   |
| Précision en source corps noir         | ±0.3°C  |
| Précision capteur de surface           | ±0.5°C  |
| Temps de chauffe 30°C à 650°C          | 20 minutes  |
| Temps de refroidissement 650°C à 150°C | 60 minutes  |
| Volume d'étalonnage                    | Diametre 35mm* profondeur 148mm   |
| Insert Standard                        | 6 puits : 2*4.5mm ; 2*6.4mm ; 1*8.0mm ; 1*9.5mm, profondeur puits 140mm |
| Interface PC                           | Ethernet, usb Host  |
| Alimentation                           | 115Vac ou 230V ac, 50/60Hz, 1000 watts                                  |
| Dimensions                             | 335mm*208mm*307mm   |
| Masse                                  | 8,5 kg  |

# Modèles et accessoires

## Instrument:

Jupiter 4852: four d'étalonnage 35°C à 660°C

## Accessoires

852-07-11 : Insert Standard; 2\*4.5mm + 2 x 6.4mm + 1\*8mm & 1\*9mm ; profondeur 157mm; Extracteur 4mm

852-09-03: Insert avec puits 13mm ; 10mm ; 8mm ; 5mm et 3.5mm ; profondeur 157mm

852-09-04: Insert avec puits 8mm, 6 x 6.5mm ; profondeur 157mm

852-07-07 : insert vierge

852-07-07c: Insert custom

853-04-02 : Refroidissement forcé: a utiliser avec une arrivée d'air ; permet de réduire le temps de descente du four en soufflant de l'air froid

935-14-72 DB : sonde Sonde étalon résistive jusqu'à 660°C; diamètre 6mm, puit recommandé 6,5mm

852-09-05: cible corps noir Incluant la sonde

852-07-15 : Etalonnage de capteur de surface incluant l'insert spécial et thermocouple

935-06-161 : interface d'alimentation de la boucle de courant Connectique diamètre 4 mm

931-22-111 : Valise de transport avec poignée rétractable , roulettes , rangements pour les accessoires