



**RLV**

Démarreur électrolytique pour  
moteur à bagues petite et moyenne  
puissance jusqu'à 750 kW

Les démarreurs rotoriques RLV sont utilisés lorsque les machines entraînées sont de grande inertie ou que la puissance installée disponible pour l'ensemble démarrage / machine entraînée est relativement faible.

- Fiable : Longue durée de vie, résistant aux conditions difficiles.
- Simple : Câblage simplifié, maintenance réduite.
- Sur-mesure : Définition à la demande, en fonction de votre application.

## Description

La gamme RLV est composée de 4 modèles : M15, M35, M70 et M350.  
Le démarreur RLV est constitué de trois sous-ensembles :

- Une cuve électrolytique en acier peint RAL7035
- Un coffret d'appareillage en acier peint RAL7035
- Un ou plusieurs bloc(s) électrode(s)



Le démarreur est fourni avec un circuit de contrôle (relai(s) temporisé(s), thermostats, ...), un contacteur de court-circuit et un ou deux contacteurs d'insertion dans le cas d'un démarrage en deux ou trois temps.

### Technologie RLV

Les démarreurs RLV (Rhéostat liquide vapeur) permettent un démarrage progressif, sans mouvement mécanique !

En effet, la technologie RLV repose sur la variation de résistance entre deux électrodes induite

par vaporisation et liquéfaction de l'électrolyte. Pendant le démarrage, l'électrolyte liquide monte en température aux parois des électrodes jusqu'à vaporisation, cela provoque une élévation de la résistance. La puissance traversant les électrodes diminue ensuite peu à peu provoquant la liquéfaction de l'électrolyte et donc une diminution de la résistance.

La technologie RLV permet donc une auto-variation de la résistance adaptée au besoin du moteur. Et en complément, la sélection sur-mesure de la résistance de démarrage en fonction de votre moteur et de l'application, vous garantissent les meilleures conditions de démarrage possibles.

[gallery columns="2" ids="28852,28854"]

# Spécifications

## Caractéristiques électriques :

Référence	Protection	Cuve	Nombre de blocs électrodes	Puissance	Calibre du court-circuiteur (au choix)
M15	IP63	15 l	1	30 kW (40 ch.) max	140 A 175 A
M35/1	IP63	35 l	1	30 kW (40 ch.) max	
M35/2	IP63	35 l	2	30 à 60 kW (40 à 80 ch.) max	110 A 175 A 380 A
M35/3	IP63	35 l	3	30 à 90 kW (80 à 125 ch.) max	
M35/4	IP63	35 l	4	90 à 120 kW (125 à 160 ch.) max	
M70/4	IP63	70 l	4	90 à 120 kW (125 à 160 ch.) max	140 A 175 A 280 A 420 A 630 A 700 A
M70/6	IP63	70 l	6	120 à 200 kW (160 à 270 ch.) max	
M350/2A	IP54	350 l	2	200 à 300 kW (270 à 400 ch.) max	1300 A
M350/2B	IP54	350 l	2	300 à 440 kW (400 à 600 ch.) max	
M350/3	IP54	350 l	3	440 à 750 kW (600 à 1000 ch.) max	

Tension rotorique maximale entre bagues : - M15 / M35 / M70 : 750 V - M350 : 1500 V

## Spécifications additionnelles

Electrolyte	Composition : sel conditionné en sachets à dissoudre dans de l'eau potable et huile anti-évaporation Contrôle de température par thermostat : - M15 / M35 / M70 : 10 A / 220 V, 8 A / 380 V ou 5 A / 500 V - M350 : 9 A / 380 V Contrôle du niveau : - M15 / M35 / M70 : Par vis de trop-plein - M350 : Par détecteur magnétique à flotteur (250 V – 60 VA) dans chaque
-------------	---

	compartiment
Bloc électrode	Le bloc électrode RLV, "triphasé-étoile", est standard. Le réglage, effectué en nos usines d'après les données fournies par le client lors de sa commande, peut, en cas de nécessité, être aisément modifiable sur place par l'utilisateur : intervention sur la résistivité de l'électrolyte et les dimensions de la chambre électrodique.
DRS	Démarrage Rotorique Sécurisé Sur demande nous pouvons équiper votre démarreur d'un module électronique DRS. Ce module permet : - la détection du blocage mécanique de votre moteur - l'optimisation du temps de démarrage par la vérification de la vitesse réelle du moteur - la surveillance de la température de l'électrolyte - la limitation du nombre de démarrages à l'heure. Toute anomalie de la séquence de démarrage est signalée par un relais de défaut à insérer dans votre automatisme.
Antigel (option)	Protection jusqu'à -20°C Il doit être prévu dès la mise en service du démarreur car, ajouté à un électrolyte, il en modifie la résistivité. Il peut être utilisé tout au long de l'année.

## Spécifications générales

Référence	Masse moyenne avec appareillage	
	Sans électrolyte	Sans électrolyte
M15	25 kg	25 kg
M35/1	38 kg	73 kg
M35/2	38 kg	73 kg
M35/3	38 kg	73 kg
M35/4	38 kg	73 kg
M70/4	115 kg	185 kg
M70/6	115 kg	185 kg
M350/2A	170 kg	530 kg
M350/2B	170 kg	530 kg
M350/3	170 kg	530 kg

## Modèles et accessoires

Pour que nous puissions vous proposer une solution adaptée à vos besoins, merci de nous préciser lors de votre demande les éléments suivants :

### A propos du démarreur :

- Puissance
- Vitesse de rotation
- Tension statorique
- Rapport couple maxi sur couple nominal
- Tension rotorique
- Intensité statorique

### A propos de la machine entraînée :

- Nature
- Mode d'accouplement
- Nature du couple résistant
- Vitesse de rotation
- Nombre de démarrage consécutifs

### Pour les options du démarreur :

- Tropicalisation
- Antigél

### Consommables :

- Electrolyte
- Antigél
- Huile anti-évaporation

Référence	Nombre de blocs électrodes	Puissance	Calibre du court-circuiteur (au choix)
M15	1	30 kW (40 ch.) max	140 A 175 A
M35/1	1	30 kW (40 ch.) max	
M35/2	2	30 à 60 kW (40 à 80 ch.) max	110 A 175 A 380 A
M35/3	3	30 à 90 kW (80 à 125 ch.) max	
M35/4	4	90 à 120 kW (125 à 160 ch.) max	
M70-4	4	90 à 120 kW (125 à 160 ch.) max	140 A 175 A 280 A 420 A 630 A 700 A

M70-6*	6	120 à 200 kW (160 à 270 ch.) max	1300 A
M350-2A	2	200 à 300 kW (270 à 400 ch.) max	
M350-2B	2	300 à 440 kW (400 à 600 ch.) max	
M350-3	3	440 à 750 kW (600 à 1000 ch.) max	

### Options et accessoires :

Tropicalisation Antigél Contrôle de niveau

### Appareillage M15 / M35 / M70 :

B445            445 A  
 B550            550 A  
 B800            800 A  
 B1000          1000 A\*

\* Armoire 1000 x 800 x 400 mm

### Options et accessoires :

Tropicalisation Antigél